

# INGÉNIEUR PROCÉDÉS EXPÉRIMENTÉ

**+13 ans d'expérience professionnelle**

## DIDIER ASSOUA

Lyon

06 27 41 40 38

[assoua.didier@yahoo.fr](mailto:assoua.didier@yahoo.fr)

Permis B/ Véhicule

Nationalité française

Anglais technique

Mission Freelance

Disponibilité : **novembre 2025**

**Technique :** Bilans matières et énergétiques, Simulation de procédés (Statique et dynamique), Dimensionnement d'équipements et instruments, Notes de calculs et Datasheets Génie Chimique/Procédés, création et mise à jour de PFD/PID, Études de procédés, Analyse fonctionnelle, Industrialisation procédés, Fiabilisation des systèmes de production, Consultations / Chiffrages, préparation, suivi, réception de travaux.

**Logiciels:** HYSYS / ASPEN (+module EDR, Dynamics & Safety analysis), PRO II, AUTOCAD, EXCEL/VBA, FATHOM.

**Sécurité et Risques Industriels :** N1, SST, HAZID/HAZOP.

## EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES/PROJETS

### **Septembre 2024 – Juillet 2025 : Ingénieur Procédés - SYENSQO**

Projet STELLAR : Projet de production de 50kT/an d'un électrolyte pour batterie de voitures électriques en phase d'études d'approche + études préliminaires. Création, markup et suivi MAJ Bloc diagrammes, Management des PFDs du projet (création, suppression, mis à jour), Yellow Revues, études procédés (calculs pompes, échangeurs et bacs de stockage), Rédactions de spécifications techniques et consultations d'équipements spécifiques, Echange/application des études de recherche et développement à l'échelle industrielles, Etude et établissement des plans d'analyseurs pour l'installation industrielle, Gestion des déchets : recherches de partenaires/solutions pour traiter les effluents du projet, Calculs CUS et des bilans globaux (MoonViews).

### **Mars 2023 – Août 2024 : Ingénieur Procédés – SOLVAY**

Projet SOLAR PRODUCT : Projet de production de 10kT/an d'un composé fluoré. Création, markup et suivi MAJ PIDs, Yellow Revues, plans de mise à disposition pour maintenance, études procédés (calculs pompes, lignes, échangeurs + DataSheet), participation aux études HAZOP et réalisation des études complémentaires (en simulation dynamique sous HYSYS), rédaction de descriptifs procédés

### **Août 2022 – Mars 2023 : Chef de projet – BOCCARD**

Projet COPERNICUS - Projet d'augmentation des capacités de production du site de production Nivea de Beiersdorf à Poznan en Pologne. Consultations / clarifications fournisseurs (équipements et prestations), Markup PID, suivi MAJ PIDs, Revues 3D internes et avec client, organisation et suivi des activités liées à la construction des skids en fonction du planning et des spécifications client, résolution des problèmes de réception du matériel, organisation et réalisation des FAT.

### **Avril 2021 – Juin 2022 : Ingénieur Procédés – SEQENS**

Projet POTENT UPP30 – Phase 2B & 3 : projet d'augmentation des capacités de production d'Estérol du site (1,4 à 10T/an). Calcul besoin thermique site chaud & froid sur base de gantt de production, études comparatives CAPEX/OPEX, plan de détermination des besoins futurs utilités, Notes de calculs & DTS équipements (échangeurs, pompes, PSV...), rédaction CCTP & consultations fournisseurs/prestataire & Dossier consultation prestation HVAC, Analyses fonctionnelles, matrice sécurité, Markup dépose & projet, suivi MAJ UID/PIDs site, Participation aux études/Revue de sécurité (HAZID, HAZOP), Revues maquettes (avec contraintes exploitations, pollution...), accompagnement prestataire pour préparation & réalisation des travaux de modification des réacteurs, accompagnement dans l'organisation des travaux et du respect du planning projet, Encadrement ingénieur procédé junior.

### **Janvier 2018 – Juillet 2021 : Ingénieur Procédés – SOFRESID / SOFSID**

**SOFSID – LYON :** Chiffrage et participation à l'élaboration des offres commerciales et rédaction offre process pour réponses à appels d'offres, Mise à jour / débogage des feuilles de calcul des équipements et instruments process.

**ENERGO – Process Book Blanc :** Projet de production de méthane dans des réacteurs plasma avec de l'hydrogène produit par électrolyse et du dioxyde de carbone. Création / Mise à jour du PFD, bilan matière et thermique, DTS & consultations package séparation membranaire, pré-dimensionnement, DTS et consultation échangeurs (Kettle, aérocondenseur).

**GRT GAZ – TENORE :** Récupération d'énergie de détente de gaz naturel pour production d'électricité. Réalisation de la simulation statique et dynamique du projet sous HYSYS, Mise à jour des PIDs / PFD / UID, Vérifications des datasheet et notes de calculs (Vannes, PSV, pompes, lignes...) aux standards GRT, Clarifications techniques fournisseurs (échangeurs, pompes,

packagiste...), HAZOP et suivis des actions complémentaires, Note de fonctionnement, de démarrage et d'arrêt, Gestion interface spécialistes d'autres disciplines.

**DAVEY BICKFORD** – Étude de faisabilité projet de rénovation d'un atelier de production de MNR, TNR et DNBF : Visite sur site et atelier, réunion de clarification et proposition de solutions techniques, Élaboration et mise à jour de PFDs, Bilans matières, Rédactions de comptes rendus et note descriptive de procédé.

**TOTAL** – Production 15t/h VM : Élaboration et mise à jour de PFDs/PIDs (nouveaux et existants), Bilans matières, utilités, et thermiques, Simulations sous PRO II, Calculs et datasheet aux standards TOTAL (pompes, lignes, échangeurs, dégazeur, vannes, soupapes de sécurité), revues PID et maquette 3D, HAZOP et réalisations d'études complémentaires au projet, Matrice Alarme & Sécurité.

**ARKEMA** – **ETOILE** : Installation de 2 unités de production d'HCl sous pression : Bilans (Matières, thermiques, utilités, déchets), Création/mise à jour de PFD et PIDs, Simulation procédés (ASPEN PLUS), Notes de calculs (Pompes, ballons...), datasheet équipements aux standards ARKEMA, description de procédés, Études des offres fournisseurs & clarifications techniques, HAZOP et études complémentaires.

#### ***Juillet 2015 – Décembre 2017 : Consultant Production Industrielle – INTERFORA (OPTIMISATIONS TECHNIQUES)***

Missions : Formation au démarrage/conduite d'unités de production industrielle, Procédures d'intervention et de sécurité, Standardisation et fiabilisation des process, exploitation des schémas de procédé (TI/PID) et détection dysfonctionnement, CECA, SANOFI, BASF, ADISSEO, HERAKLES

#### ***Juin 2014 – Décembre 2014 : Ingénieur Projet & Procédés – LGC/CIRIMAT/CNRS Toulouse***

Missions : Développement d'un procédé de séparation réactive, Rédaction cahier de charges et des spécifications techniques d'équipements, Planning, Traitements et qualifications de mousses métalliques, Réalisation des essais sur équipements pilotes.

#### ***Avril 2013 – Septembre 2013 : Ingénieur Planning/Lean - GrDF (Gaz Réseau Distribution France) – 6 mois***

Missions : Amélioration de la production des plannings sur les réseaux de distribution du gaz, Déploiement d'un DMAIC (Six Sigma), Identification des dysfonctionnements, propositions et mise en place d'améliorations

#### ***Février 2012 – Juillet 2012 : Ingénieur Procédés - Laboratoire de Génie des Procédés Catalytiques CNRS/CPE – 6 mois***

Missions : Caractérisation de réacteur catalytique triphasique (gaz/liquide/solide) de type Robinson-Mahoney en vue de son industrialisation, Etudes Bibliographiques, Mesure, études et modélisation des coefficients de transfert entre phases.

#### ***Janvier 2011 – Septembre 2011 : Ingénieur procédés - NESTLE***

Missions : Réalisation bilans matières et énergétique, Rédaction spécifications techniques pour un nouveau brûleur gaz pour la chaudière, Simulations sous HYSYS et calcul / datasheet de ligne de gaz.

#### ***Octobre 2008 – Avril 2010 : Ingénieur Amélioration – GESTOCI***

Missions : Gestion projet d'optimisation de la consommation énergétique de l'activité bitume, Bilan énergétique et matière sur les produits et les installations, Suivi des réceptions, stockage et expéditions des produits, Mise en place de procédures d'amélioration de la réception, du stockage et de la livraison du bitume, Mise à jour PID, Consultation fournisseurs, Suivi travaux d'installation.

## **FORMATIONS**

**2012-2013 : Mastère Spécialisé Génie Industriel à l'INSA de Lyon**

**2011-2012 : Master Recherche Génie des Procédés à l'Université Claude Bernard Lyon 1**

**2003-2008 : Ingénieur Génie Chimique option Pétrole à l'Institut National Polytechnique Houphouët-Boigny**